

## Темалак ФД 50 - Temalac FD 50

<b>ТИП</b>	Быстровысыхающая, полуглянцевая, однокомпонентная, алкидная, покрывная краска, содержащая противокоррозионные пигменты.
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Рекомендуется, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях и в покрасочных цехах.  Наносится также электростатическим распылением.
<b>Объекты применения</b>	Полуглянцевая покрывная краска в алкидных системах для стальных поверхностей. Рекомендуется для окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.
Цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые каталоги	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	85 мкм	11,7 кв.м/л
60 мкм	130 мкм	7,8 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1006 и 1053

Способ нанесения

Безвоздушное распыление.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	3 ч.	1 ½ ч.	1 ч.
Межслойная выдержка, спустя	12 суток	6 суток	4 суток

## Темалак ФД 50 - Temalac FD 50

Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»	1-4 ч.	½ -2 ч.	30 мин.
--	--------	---------	---------

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	47±2% по объему (ISO 3233); 64±2% по весу.
Плотность	1,0-1,2 кг/литр (в зависимости от оттенка цвета)
Код	181 7223 (база TCL), 181 7226 (база TVL)

---

## Темалак ФД 50 - Temalac FD 50

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)  Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовок (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10.
Покрывная окраска	Темалак ФД 50.
Окраска	Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылителем краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется использовать Растворитель 1006, а при больших объемах Растворитель 1053 (медленный).
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержит 470 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 522 гр/л.

---

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)