

Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

ТИП Быстровысыхающая, полуматовая, однокомпонентная, алкидная краска, содержащая противокоррозионные пигменты, для однослойных систем окраски.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется применять в однослойных системах окраски для стальных поверхностей. Рекомендуется, в особенности, для применения в скоростных окрасочных линиях. Применима в качестве грунтовки в алкидных системах.

Объекты применения Для стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Хорошая технологичность нанесения.

Цвета Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

Степень блеска Полуматовая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
80 мкм	160 мкм	6,3 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1006 и 1053

Способ нанесения Безвоздушное распыление.

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин.	15 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	5 ч.	1-2 ч.	½ -1 ч.
Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч.	30 мин.	20 мин.



Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	50±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу.
Плотность	1,1-1,3 кг / литр (в зависимости от оттенка цвета).
Код	184 7323 (база TCH), 184 7326 (база TVH)

Темалак ФД 20 - Temalac FD 20

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темалак ФД 20, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм МЛ и Темапрайм ГФ.
Покрывная окраска	Темалак ФД 20, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80, Темалак АБ 70 и Темалак МЛ 90.
Окраска	Безвоздушным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Очистка инструментов	Растворитель 1006.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержит 440 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 гр/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)